

М-867710СБ

Перв. примен.
М-867710

Справ. №

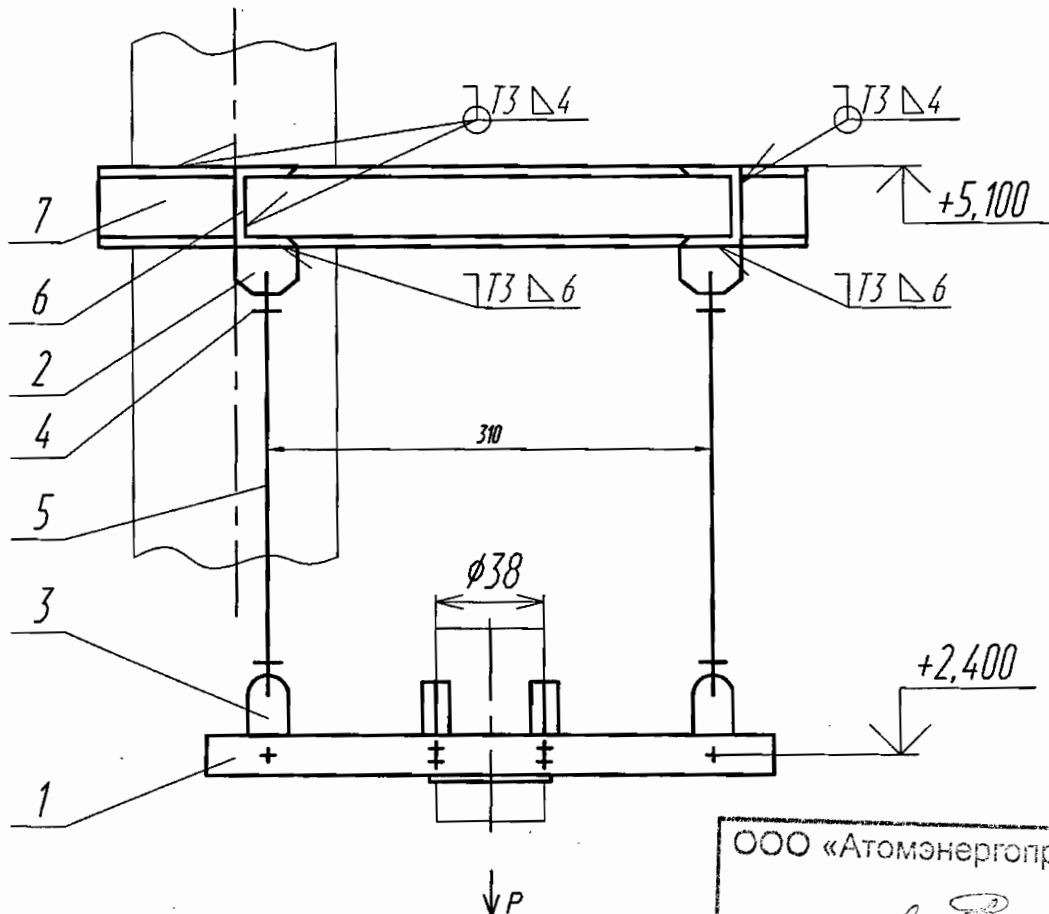
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



ООО «Атомэнергопроект»

Директор *Канаев А.Н.* Канаев А.Н.

Технические характеристики

$R_p = 392 \text{ Н (40 кгс)}$ - рабочая нагрузка

Технические требования

1. Сварку производить электродами 346А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку тяги поз. 5 с ушком поз. 4 производить по ОСТ 108.632.03-80. Масса наплавленного металла - 0,7 кг.
2. Размеры для справок.
3. Длина тяги поз. 5 дана с монтажным припуском.
4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

ОАО «НИИАЭП»
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.

Инд. № 49682%

М-867710СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Темников	<i>Темников</i>	05.13	
Проверил	Лудо	<i>Лудо</i>	05.13	
Т.контр	Темников	<i>Темников</i>	05.13	
Нач.сект	Пахомов	<i>Пахомов</i>	05.13	
Н. контр				
Утв	Алексеев	<i>Алексеев</i>	05.13	

Подвеска

Лит	Масса	Масштаб
И	25,34	—
Лист	Листов 1	

ОАО "Турбоатом"

Копировал:

Формат А4